

RESPIROS

Extended Series

A solução ideal para proteção contra umidade e contaminação por partículas em aplicações de Alto Fluxo, são respiros de tecnologia com válvula de retenção e ideais para aplicações de Grande Porte.



APLICAÇÕES

- Tanques de Armazenamento
- Turbinas Eólicas
- Redutores de Grande Porte
- Aplicações Remotas



Visão Geral

Respiros Extended Series: Indústrias Típicas

- Energia Eólica
- Armazenamento
- Papel & Celulose
- Mineração
- Aviação
- Manufatura
- Petroquímica

Pelos Números:

1-Seis válvulas de Retenção

As válvulas de retenção tipo guarda-chuva de alta qualidade não entopem ou grudam, estão localizadas embaixo da unidade para maior proteção contra ambientes de lavagem. As válvulas de retenção isolam o equipamento das condições ambientais, prolongando a vida útil do respiro e protegendo a integridade do sistema.

2-Tubo vertical Integrado

O tubo vertical integrado proporciona uma excelente resistência a vibração e dissipa o impacto em toda a unidade, eliminando os pontos fracos. Também permite uma distribuição uniforme do fluxo de ar por toda a unidade, evitando leituras imprecisas da saturação do dessecante.

3-Redutor de névoa de óleo com tecnologia Honeycomb

O redutor de névoa de óleo está situado dentro do tubo vertical, feito de polipropileno para máxima compatibilidade química. Imitando o intrincado design em forma de colmeia da natureza, este recurso permite que a névoa de óleo se aglutine e drene de volta para o reservatório, em vez de comprometer o dessecante.

4-Corpo de policarbonato resiliente

O envólucro transparente com absorção de choque, fornece serviço confiável, fácil manutenção visual e resistência aos raios UV.

5-Elemento Filtrante

O elemento filtrante de poliéster remove a contaminação de 3 microns absolutos transportada pelo ar. Loops exclusivos permitem que as partículas sejam liberadas durante a expiração do sistema, ajudando a aumentar a vida útil do respiro.

6-Almofada de espuma

O filtro de espuma captura qualquer névoa de óleo e dispersa o ar de entrada uniformemente nas áreas de filtração e secagem.

7-Adsorvente de Vapor de Água

A sílica gel adsorve a água do ar que entra e pode conter até 40% de seu peso. A condição é indicada pela mudança da cor de azul para rosa claro.

8- Elemento Filtrante Secundário

O segundo elemento filtrante de poliéster protege contra a migração de poeira dessecante, proporcionando eficiência máxima.

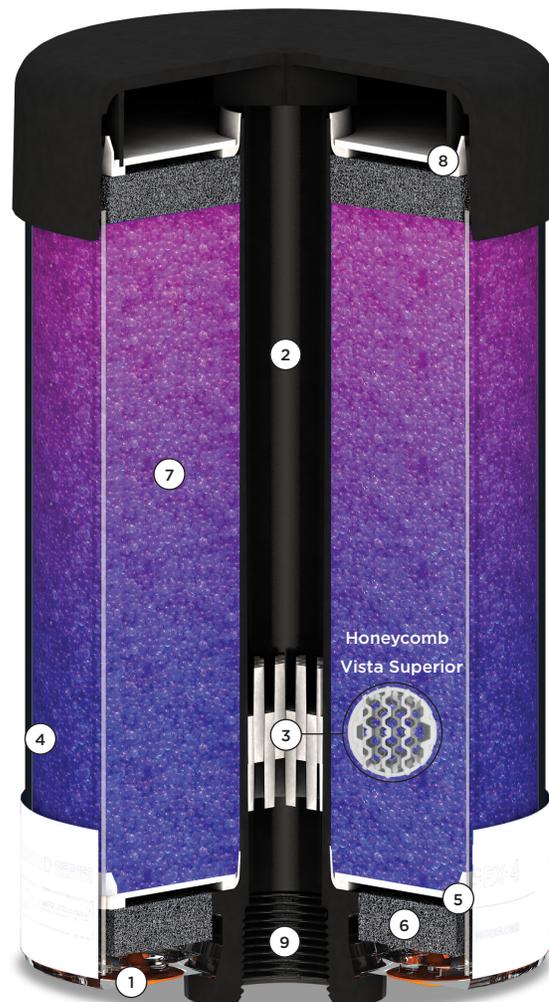
9-Montagem Rosqueada

As rosças internas fornecem durabilidade e estabilidade e podem ser usadas com um dos vários adaptadores.

Como funciona:

Conforme o ar úmido e contaminado é puxado pela unidade, vários elementos de filtro de poliéster de 3 microns removem as partículas sólidas e o gel de sílica com indicação de cor extrai a umidade. Quando o ar é expelido do recipiente, a almofada de espuma superior evita que a névoa de óleo entre em contato com a sílica gel ou entre na atmosfera.

Além disso, o respiro é equipado com um tubo vertical de nylon resiliente e redutor de névoa de óleo de polipropileno para permitir que a névoa de óleo se aglutine e drene de volta para o reservatório, em vez de comprometer o dessecante. Seis válvulas de retenção tipo guarda-chuva de alta qualidade estão localizadas embaixo da unidade para isolar o equipamento das condições ambientais, prolongando a vida do respiro e protegendo a integridade do sistema.



Especificações

Materiais & Componentes:

Meio filtrante: Poliuretano, poliéster

Meio Hidrofilico: Sílica gel

Outros Materiais: Policarbonato, nylon, polipropileno, PVC, Buna-N, silicone, EPDM

Eficiência do Filtro:

(3μ absolute ($\beta_3 \geq 200$))

Faixa de temperatura recomendada:

-20°F to 200°F

-29°C to 93°C

Compatibilidade Química:

Recomendado:

Todos óleos para engrenagem

Maioria dos fluidos hidráulicos

Óleos Minerais & Sintéticos

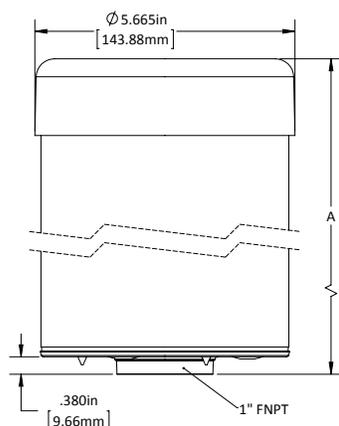
Não Recomendado:

Sulfato de hidrogênio

Ácido sulfúrico

Limpadores Altamente Alcalinos

Medidas:



Modelo	Altura (A)
DC-EX-1	4.7in/119mm
DC-EX-2	6.4in/163mm
DC-EX-3	8.2in/208mm
DC-EX-4	10.0in/254mm

Recomendações / Dimensionamento:

Modelo	Max. Fluxo de Ar a 1 psid	Volume Max. Recomendado	
		Redutor/Tanques	Reservatório Hidráulico
DC-EX-1	27cfm/765lpm	400gal/1514L	100gal/379L
DC-EX-2	26cfm/736lpm	600gal/2271L	200gal/757L
DC-EX-3	25cfm/708lpm	800gal/3028L	300gal/1136L
DC-EX-4	24cfm/680lpm	1000gal/3785L	400gal/1514L

Modelo	Máxima Retenção de Água
DC-EX-1	7.7fl. oz./228ml
DC-EX-2	14.1fl. oz./417ml
DC-EX-3	20.5fl. oz./606ml
DC-EX-4	27.0fl. oz./798ml

Modelo	Conexão	Quantidade Dessecante	Peso (unid/caixa)
DC-EX-1	1" Fêmea (FNPT)	1.2lb/0.54kg	3lbs/18lbs 1.36kg/8.16kg
DC-EX-2	1" Fêmea (FNPT)	2.2lb/1.0kg	4.1lbs/26lbs 1.86kg/11.79kg
DC-EX-3	1" Fêmea (FNPT)	3.2lb/1.45kg	5.5lbs/33lbs 2.49kg/14.97kg
DC-EX-4	1" Fêmea (FNPT)	4.2lb/1.91kg	6.5lbs/40lbs 2.95kg/18.14kg

Vazão de Ar:

